

# Transcube Contract 600 L

## Cuve de transport de gasoil et GNR



### CARACTÉRISTIQUES

-  600 litres
-  GNR - Gasoil - Huile
-  Rétention 110 %
-  Homologué UN/ADR
- L. 1 205 mm
- l. 795 mm
- H. 1 880 mm
-  Vide 335 kg
-  Plein 875 kg  
(Poids plein estimé avec une masse de 0,9 kg / l.)
-  RAL standard 9010
-  Double paroi et cuve interne en acier

### OPTIONS

- Pompes de transfert
- Manuelle, 12V, 24V, 12/24V ou 230V
  - 40 à 70 L/mn

#### Accessoires

- Volucompteurs
- Filtres
- Coupeurs
- Extincteur
- Châssis
- Élingues

#### Personnalisation



Pour protéger encore plus notre environnement, soyez réactifs :



**Ayez toujours un kit d'absorbants à portée de main.**

en vente chez Aloreem Environnement

Pour un ravitaillement efficace en toute simplicité



**"Maniabilité, robustesse et fiabilité sont les principaux atouts du Transcube. Le 060TCC a une emprise au sol très réduite. Il répond parfaitement à vos besoins de ravitaillement et de stockage de petits volumes. Pratique, il se transporte sur la route et se stocke en hauteur."**



### ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 cloison anti-vague
- 2 emplacements pour fourches dans 2 sens <sup>1</sup>
- 4 anneaux de levage en acier galvanisé <sup>2</sup>
- 4 points d'arrimage <sup>3</sup>
- 1 logement pompe sécurisé, sur rétention <sup>4</sup>
- 1 capot cadenassable avec béquille <sup>5</sup>
- 1 stick de jaugeage
- 1 aspiration 1"
- 1 retour ¾"
- 1 point de remplissage 2"
- 1 soupape évent
- 2 adhésifs marquages ADR obligatoires <sup>6</sup>

**4 modèles disponibles de 250 à 880 L**

© 2015 ALOREM - Toutes les informations figurant sur cette fiche produit sont données à titre indicatif. ALOREM se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits, sans préavis, dans le but d'une amélioration constante pour s'adapter à la demande du marché. Photos non contractuelles. FP-060TCC / 05.01.15

Réf. 060TCC

